

DOKUMENTACJA TECHNICZNA

DO ZGŁOSZENIA REMONTU STOLARKI DRZWIOWEJ NA PARTERZE W BUDYNKU ZESPOŁU SZKÓŁ WE WŁOSTOWIE

OBIEKT: Zespół Szkół we Włostowie

ul. Chmielna 1
27-545 Włostów
nr ewid. działki 229/1

INWESTOR: Zespół Szkół we Włostowie

ul. Chmielna 1
27-545 Włostów

OPRACOWAŁ: mgr inż. Mateusz Kempa

nr upr. 62/Tbg/90, 152/Tbg/98

mgr inż. Magdalena Kułaga - Rak



Oświadczenie
o zgodności projektu z obowiązującymi przepisami
oraz zasadami wiedzy technicznej

Działając w oparciu o przepisy Prawa budowlanego¹ oświadczam, że dokumentacja techniczna:

DO ZGŁOSZENIA REMONTU STOLARKI DRZWIOWEJ NA PARTERZE
W BUDYNKU ZESPOŁU SZKÓŁ WE WŁOSTOWIE

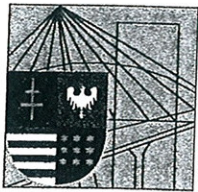
została sporządzona zgodnie z obowiązującymi przepisami
oraz zasadami wiedzy technicznej.

Opracowanie jest kompletne pod względem celu, któremu ma służyć.

Projektant:
mgr inż. Mateusz Kempa

.....

¹ USTAWA z dnia 16 kwietnia 2004 r. o zmianie ustawy – Prawo budowlane, art. 1, ust. 8 (Dz. U. z dnia 30.04.2004 r. Nr 93, poz. 888)



ŚWIĘTOKRZYSKA
OKRĘGOWA
IZBA
INŻYNIERÓW
BUDOWNICTWA

Kielce, dn. 1 grudzień 2011

Zaświadczenie

Pan(i) Kempa Mateusz

miejsce zamieszkania :

ul. Leszka Czarnego 19

27-600 Sandomierz

*jest członkiem Świętokrzyskiej Okręgowej Izby Inżynierów Budownictwa
o numerze ewidencyjnym : SWK/IS/1921/02*

i posiada wymagane ubezpieczenie od odpowiedzialności cywilnej.

Niniejsze zaświadczenie jest ważne od dnia 01-01-2012 do 31-12-2012

Z up. Przewodniczącego ŚOIIB

mgr inż. Wiesława Sobańska
DYREKTOR BIURA

Za zgodność z oryginałem

mgr inż. Magdalena Kęłaga-Rak

Opracowanie zawiera

- Opis techniczny do dokumentacji technicznej zgłoszenia remontu stolarki drzwiowej na parterze w budynku Zespołu Szkół we Włostowie

1. Dane ogólne

- 1.1. Informacje podstawowe;
- 1.2. Podstawa opracowania
- 1.3. Ogólna charakterystyka budynku
- 1.4. Cel i zakres opracowania

2. Projekt remontu

- 2.1. Wykonanie robót
- 2.2. Wymogi dotyczące materiałów

- Rysunki

Rys. nr 1 - Rzut parteru – Wymiana stolarki drzwiowej

Opis techniczny do dokumentacji technicznej zgłoszenia remontu stolarki drzwiowej na parterze w budynku Zespołu Szkół we Włostowie

1. Dane ogólne

1.1. Informacje podstawowe

- Obiekt : budynek Zespół Szkół we Włostowie
- Adres : ul. Chmielna 1; 27 – 545 Włostów
- Inwestor : Zespół Szkół we Włostowie ul. Chmielna 1; 27 – 545 Włostów

1.2. Podstawa opracowania

- zlecenie Inwestora ;
- wizja lokalna i inwentaryzacja wykonana dla potrzeb projektu ;
- przepisy i normy Prawa Budowlanego.

1.3. Ogólna charakterystyka budynku

Budynek II piętrowy, częściowo podpiwniczony, z poddaszem nieużytkowym. Budynek wykonany w technologii tradycyjnej murowanej.

Budynek użytkowany jest zgodnie z przeznaczeniem. W budynku zlokalizowane są pomieszczenia dydaktyczne, pomieszczenia biurowe oraz pomieszczenia pomocnicze.

1.4. Cel i zakres opracowania

Tematem opracowania jest projekt remontu stolarki drzwiowej w budynku Zespołu Szkół na parterze.

Zakres opracowania obejmuje:

- demontaż istniejącej stolarki drzwiowej na parterze we wskazanych na rysunku pomieszczeniach;
- montaż wewnętrznej stolarki drzwiowej;

- montaż drzwi antywłamaniowych klasy C do sal komputerowych;
- montaż drzwi technicznych stalowych wewnętrznych – pom. pomocnicze kuchni;
- montaż drzwi stalowych zewnętrznych do pomieszczenia pomocniczego kuchni;
- montaż drzwi pod schodami wykonać na indywidualne zamówienie (drzwi nietypowe);
- demontaż i montaż nowego wentylatora w pom. kuchni;
- montaż wentylatora i nawietrzaka w pom. 11 oznaczonym na rys. nr 1.

2. Projekt remontu

2.1. Wykonanie robót

Rozbiórka stolarki drzwiowej należy wykonać ręcznie przy użyciu narzędzi prostych.

Roboty prowadzić zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 06.02.2003 r. (Dz. U. Nr 47 poz. 401) w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas robót budowlanych.

Materiały z rozbiórki wywozić na bieżąco. Dokładnie oczyścić ościeża, zaszpachlować ewentualne ubytki i nierówności.

Przed osadzeniem stolarki należy sprawdzić dokładność wykonania ościeża, do którego ma przylegać ościeżnica. W przypadku występujących wad lub zabrudzenia powierzchnię ościeża naprawić i oczyścić.

Po osadzeniu drzwi ościeża wyrównać i wykonać gładź. Całość zagruntować i przemaalować odpowiednią farbą dwukrotnie w odpowiednim kolorze. Barwa powłoki powinna być jednolita, bez widocznych poprawek, śladów pędzla, rys i odprysków. Wykonane powłoki nie powinny wydzielać nieprzyjemnego zapachu i zawierać substancji szkodliwych dla zdrowia.

Montaż ościeżnic:

- wstępnie klinami zamocować ościeżnice bez skrzydeł drzwiowych, dokładnie sprawdzić prawidłowość jej ustawienia w dwóch płaszczyznach, przy zachowaniu zasady równych przekątnych, różnica nie może przekraczać 4 mm,
- po ustawieniu drzwi, pomiędzy nim a wszystkimi bokami otworu musi pozostać szczelina odpowiedniej wielkości.

Ościeżnicę wbudować w otwór po zdjęciu skrzydeł drzwi.

- Ościeżnice mocować blachami kotwiącymi lub kotwami rozprężnymi ze stali nierdzewnej wg technologii producenta.
- Stolarkę drzwiową należy zamocować w ościeżu poprzez kotwy stalowe mocowane do muru kołkiem rozporowym o średnicy min 8 mm i długości min. 50 mm.
- Na tylnej stronie ościeżnicy następuje zakleszczenie kotwy w specjalnie przygotowanych do tego celu prowadnicach. Kotwy muszą być zamocowane w odległości min. 150 mm od wewnętrznego kąta drzwi, odległości między sąsiednimi kotwami powinny wynosić około 500-700 mm. Po ustawieniu drzwi w otworze, nierówności kompensuje się klockami drewnianymi.

Drzwi zostają unieruchomione klinami drewnianymi a następnie wypoziomowane i ustawione w pionie.

Gdy drzwi znajdują się w swoim prawidłowym położeniu, następuje zamocowanie kotew w murze. Zalecane jest stosowanie kołków rozporowych o średnicy min. 8 mm. W zależności od rodzaju muru należy stosować odpowiednie typy dybli uwzględniając zalecenia producentów. Otwarte przestrzenie należy wypełnić właściwą masą uszczelniającą (np. pianka poliuretanowa) i zamaskować miejsce połączenia ościeżnicy z murem, tzn. zatynkować od strony wewnętrznej. Od strony zewnętrznej istnieje możliwość schowania całej ościeżnicy za mur, od strony wewnętrznej nie należy narzucać tynku na ościeżnicę więcej niż 5 mm.

Osadzone drzwi po zmontowaniu należy dokładnie zamknąć.

Uszczelnienie pianką poliuretanową wykonać ostrożnie, aby nie spowodowano wykrzywienia ościeżnic, tak aby puchnąć miała możliwość wydostania się ze szczeliny na zewnątrz i tam tężała. Po stężeniu, nadmiar pianki, który wypłynął obciąć nożem.

Wykończenie robót należy uzgodnić z Inwestorem.

2.2. Wymogi dotyczące materiałów

Drzwi zewnętrzne – stalowe, ocieplone płytą styropianową, jednoskrzydłowe, otwierane na zewnątrz, wyposażone w ościeżnice stalową, trzy zawiasy trójdzielne, zamek wpuszczany dolny, zwykły, zamek górny trzyryglowy, trzy bolce antywyważeniowe, próg ze stali nierdzewnej, z szyldem na klamkę i zamek - drzwi stalowe zewnętrzne z atestem PZH. Drzwi stanowią komplet po zamontowaniu gotowy do użytku;

Drzwi wewnętrzne do klas – pełne, fabrycznie wykończone, konstrukcja wzmocniona blachą aluminiową, całość oklejona płytą lakierowaną HDF, ościeżnice drewniane, zamek na wkładkę, trzy zawiasy czopowe, komplet nakładek na jedną szt. zawiasu, z szyldem na klamkę i zamek – drzwi z atestem PZH. Drzwi stanowią komplet po zamontowaniu gotowy do użytku;

Drzwi antywłamaniowe do klas komputerowych – drzwi klasy C, ze stalowym poszyciem płata, z masywnymi żebrami oraz hartowanymi prętami wewnątrz skrzydła drzwiowego. Wyposażone w centralny atestowany w klasie C zamek ryglujący (wraz z dwoma zamkami pomocniczymi) drzwi w 12 punktach na obwodzie płata (również po stronie zawiasowej) a także wyposażone w stałe bolce antywyważeniowe i trzy trójdzielne – drzwi antywłamaniowe GERDA lub równoważne posiadające atest PZH. Drzwi stanowią komplet po zamontowaniu gotowy do użytku;

Drzwi techniczne stalowe wewnętrzne - Skrzydła z blachy kwasoodpornej dostępne z ościeżnicą Dużą Kątową Składaną wykonaną z tejże blachy. Zamknięta konstrukcja płaszczowa wykonana z blachy kwasoodpornej lub stalowej obustronnie ocynkowanej ogniowo. Wypełnienie skrzydła stanowi: styropian, wełna mineralna lub wzmocniony wkład stabilizujący "plaster miodu" z dodatkowymi wkładami drewnianymi pod zawiasy i zamek, Drzwi wyposażone w dwa zawiasy czopowe, zamek na klucz zwykły dostosowany dodatkowo pod wkładkę patentową, z szyldem na klamkę i zamek – drzwi techniczne metalowe firmy PORTA DRZWI lub równoważne z atestem PZH. Drzwi stanowią komplet po zamontowaniu gotowy do użytku.

UWAGA:

Wymiary stolarki drzwiowej określone w dokumentacji projektowej należy traktować wyłącznie jako wartości orientacyjne, które nie mogą zostać użyte jako wielkości zamówieniowe. Wykonawca przed dokonaniem zamówienia nowej stolarki zobowiązany jest do przeprowadzenia weryfikacji z natury jej ilości i wielkości po wcześniejszym przeprowadzeniu demontażu istniejącej stolarki i odpowiednim przygotowaniu otworów. Przygotowane przez Wykonawcę na podstawie pomiarów z natury zestawienie zamówieniowe stolarki należy przedstawić Inspektorowi nadzoru do akceptacji. Zamówienia można dokonać po ostatecznej (pisemnej) akceptacji Inspektora.

Opracował:

mgr inż. Mateusz Kempa

Nr upr. 62/Tbg/90; 152/Tbg/98